

Мир шитья

**Вещь портится,
молния остается!**

YKK

Little Parts. Big Difference.®



50% молний в мире - молнии YKK. Сделано в Японии.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение

3

Структура молнии

4

Преимущества молний YKK

5

Ассортимент

6

Как правильно определить длину молнии

12

Рекомендации по использованию
молний YKK

13

Как втачить потайную молнию YKK
в средний шов

17

Чтобы перейти к разделу, достаточно кликнуть по ссылке, рекомендуем ознакомиться со всеми разделами.

ОТ ГЛУБИНЫ ОКЕАНА ДО ВЫСОКОЙ МОДЫ

Вряд ли найдется на свете место, где бы не применялась продукция компании YKK. От костюмов аквалангистов до вечерней одежды известных кутюрье, в школьных классах, космических кораблях, химических лабораториях. Везде, где есть люди, вы встретите продукцию YKK.

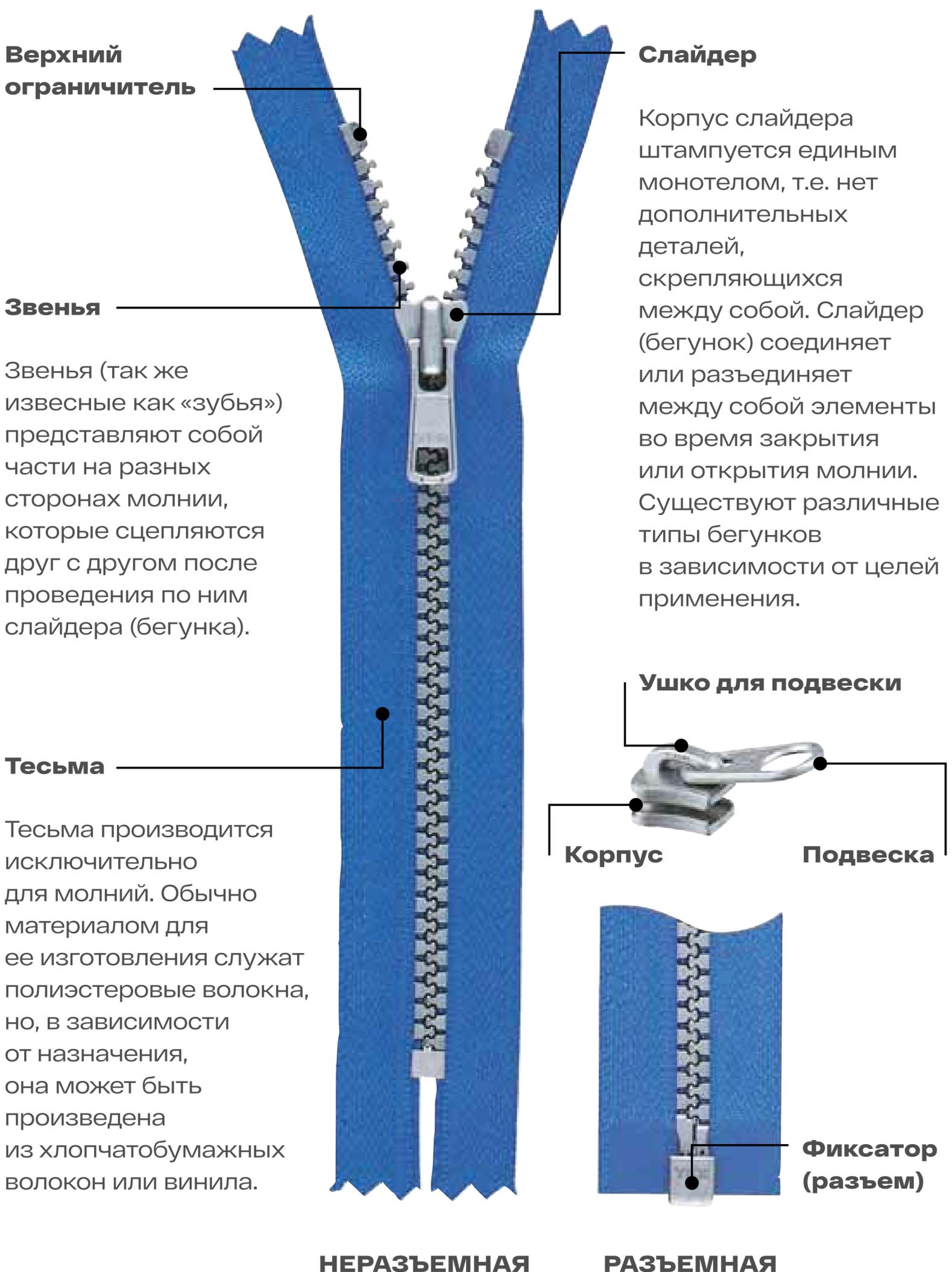
YKK - это крупнейший в мире разработчик и производитель молний. Ассортимент включает уникальные технические и современные решения в области систем фиксации из металла и синтетических материалов. YKK - это больше, чем молния!

С начала своего основания в 1934 году компания постоянно росла и развивалась и сейчас имеет свои отделения в 70 странах мира. YKK расшифровывается и переводится с японского, как «Фабрика Йошида» - так звали основателя компании. Успеха удалось добиться благодаря введению особенно строгих стандартов качества.



СТРУКТУРА МОЛНИИ

Молнии состоят из трех основных частей: тесьмы, звеньев и слайдера.



ПРЕИМУЩЕСТВА МОЛНИЙ YKK

- № 1 по производству молний в мире.
- Стабильно высокое качество продукции, отвечающее европейским стандартам.
- Сертифицированное производство ISO, Oeko-Tex.
- Палитра молний содержит более 400 цветов.
- Широкий ассортимент молний для различных сфер применения.



АССОРТИМЕНТ

УКК производит большое количество молний различных видов, размеров и цветов из различных материалов.

В целом молнии можно классифицировать по нескольким признакам.

В зависимости от материала элементов различают спиральные(витые), стракторные и металлические молнии.

Спиральные / витые

Элементы витых молний выполнены из полиэстера в виде спирали, прикрепленной к тесьме. Эта популярная и универсальная застежка используется повсюду: от одежды и сумок до автомобилей.

Достоинство такой молнии – её гибкость: мягкая и эластичная звеньевая цепочка с хорошей адаптацией к деформации в сочетании с высокой прочностью. Поэтому спиральную молнию можно рекомендовать для применения в костюмах из легких тканей – трикотажная и спортивная одежда, а так же костюмы для сферы услуг и медицины.

Кроме того, спиральные молнии обладают высокой прочностью, что в совокупности с эластичностью позволяет использовать их для изготовления чехлов, палаток, спальнях мешков, рюкзаков, курток и рабочей одежды.

Пластиковые молнии подходят для использования при высоких и низких температурах, обладают стойкостью к воздействию химических веществ. Поэтому они широко используются в спортивных костюмах, куртках, спецодежде для различных отраслей промышленности.



Тракторные

Тракторные молнии широко применяются в массовом производстве верхней одежды (куртки, пальто), одежды для спорта и активного отдыха, а так же рабочей одежды. Молния обладает износостойкостью звена в условиях интенсивной эксплуатации. Поэтому тракторная молния может использоваться также в палатках и в тентах (в том числе для катеров и лодок).



Металлические

Основные достоинства металлических молний – это большое разнообразие вариантов исполнения, универсальность назначения, высокая прочность, а так же отличные декоративные качества.

Благодаря этому металлические молнии применяются повсеместно – в куртках, сумках, джинсах, а так же в спецодежде.

Важнейшими техническими характеристиками качественных металлических молний являются усилие на разрыв и плавность хода слайдера по тесьме. Металлические молнии YKK отвечают европейским стандартам качества, в том числе и по содержанию никеля(могут использоваться людьми, страдающими аллергией к никелю, а так же для детских изделий).



Ниже представлены особенно популярные виды металлических молний: джинсовые, двухзамковые и сумочные.

**Джинсовые молнии****Двухзамковые молнии****Сумочные молнии**

По способу расстегивания молнии бывают: неразъемные, разъемные, двухзамковые.

Неразъемные

Неразъемные молнии используют в юбках, платьях, брюках, карманах. Расстегиваются с одной стороны.



Разъемные

Разъемные молнии чаще всего используют при пошиве верхней одежды (курток, пальто) в качестве центральной застежки.



Двухзамковые

Двухзамковые молнии бывают разъемные и неразъемные.

Разъемные используют в верхней одежде, в мебельных чехлах. Расстегиваются с обеих сторон. Второй замок, расстегивающийся снизу, предоставляет большее удобство при движении в длинной одежде и предохраняет шов втачивания молнии от разрыва.



Неразъемные используют в сумках, рюкзаках, палатках.



Зубцы молний различаются размерами и каждому размеру соответствует свой слайдер с цифровым обозначением на оборотной стороне. Чем больше номер, тем больше размер зубцов.

Маленькие: размеры 1 –4.

Применение: брюки, юбки, одежда из тонкой ткани, наволочки, клатчи.

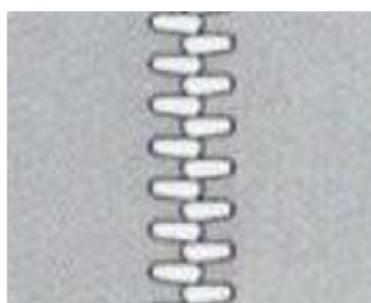
Средние: размеры 5 – 7

Применение: куртки, спальные мешки, палатки, кошельки, сумочки.

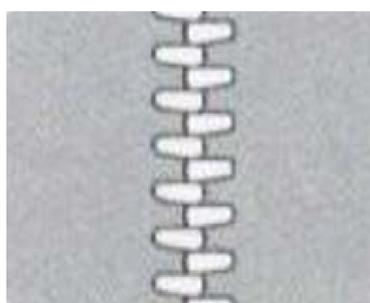
Большие: размеры 8 – 10

Применение: куртки, гидрокостюмы, лодочные чехлы, изделия из тяжелого плотного материала, джип-шторы, палатки, кошельки, багажные сумки.

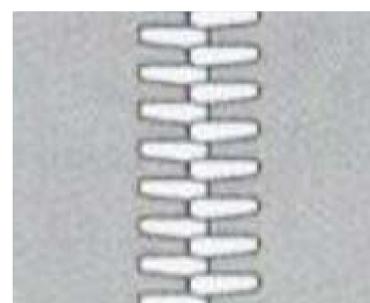
Пример металлических молний с разными размерами зубьев



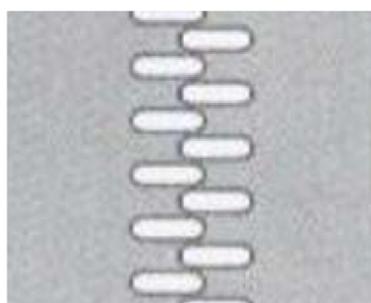
№ 3



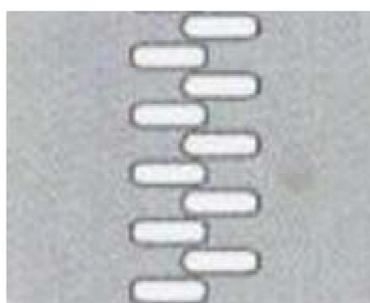
№ 4,5



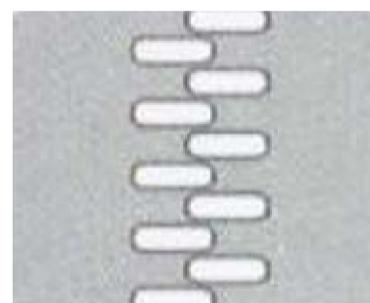
№ 5



№ 7



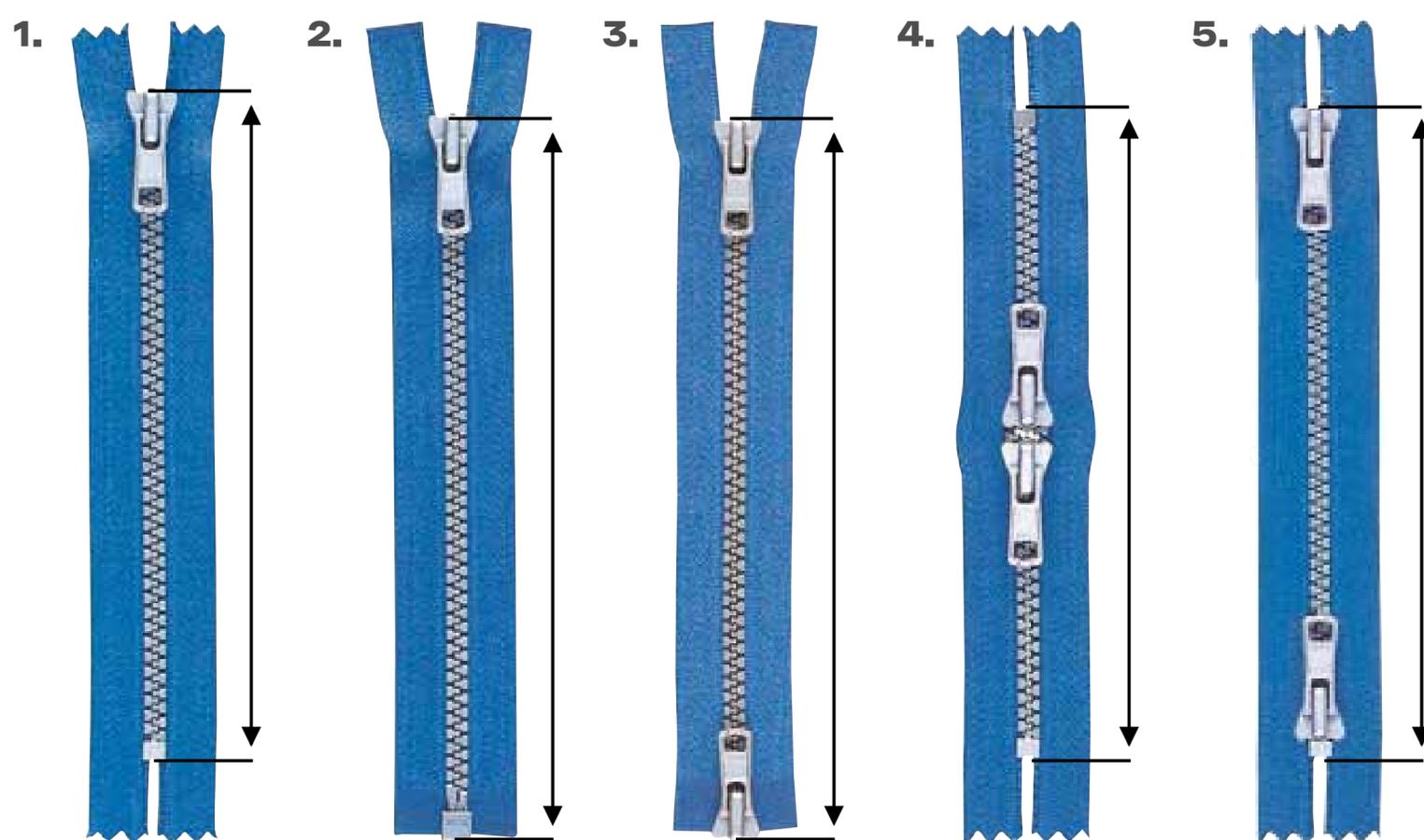
№ 8



№ 10

КАК ПРАВИЛЬНО ОПРЕДЕЛИТЬ ДЛИНУ МОЛНИИ

Во время измерения молния должна быть полностью закрыта и размещена на гладкой поверхности без применения усилий к ее растяжению. Иллюстрация ниже поможет вам в определении правильного размера молнии.



1. Неразъемная: от верхних до нижних ограничителей.
2. Разъемная: от верхнего края слайдера до конца фиксатора(разъема).
3. Двухзамковая разъемная: от верхнего края главного слайдера до нижнего края дополнительной ленты.
4. Двухзамковая O-тип: от конца нижнего ограничителя до конца другого нижнего ограничителя.
5. Двухзамковая X-тип: от верхнего края одного слайдера до верхнего края другого слайдера.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МОЛНИЙ YKK

Усилие при застегивании/ расстегивании молнии

Если слайдер перемещается с усилием вдоль всей длины, то рекомендуется обработать парафином или воском внешнюю и внутреннюю стороны молнии по всей ее длине. Затем плавно переместить слайдер вверх/вниз, чтобы восстановить плавное скольжение.



Риск расхождения элементов молнии

Попытка принудительно застегнуть молнию на переполненной сумке может привести к повреждению молнии, вследствие чрезмерной нагрузки на ее элементы и тесьму.



Необходимо уменьшить содержимое сумки таким образом, чтобы легко было соединить обе стороны молнии друг с другом, и только потом застегнуть ее.

Застегивание и расстегивание молнии

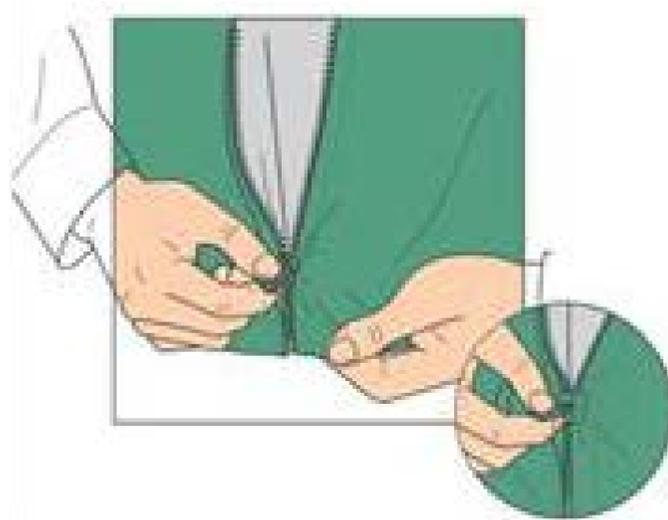
Одевайте и снимайте одежду только при полностью расстегнутой молнии. В противном случае есть риск повредить элементы молнии. Застегивание молнии будет более плавным, если предварительно застегнуть верхнюю пуговицу или кнопку изделия.



Попадание ткани под слайдер

В случае попадания ткани под слайдер не следует прикладывать излишнюю силу к ее извлечению. Аккуратно переместите слайдер к исходной позиции, удаляя застрявшую ткань.

Во избежание подобных случаев следите, чтобы при втачивании молнии в изделие было достаточно места около слайдера для его плавного перемещения.



Правила влажно-тепловой обработки изделия с молниями

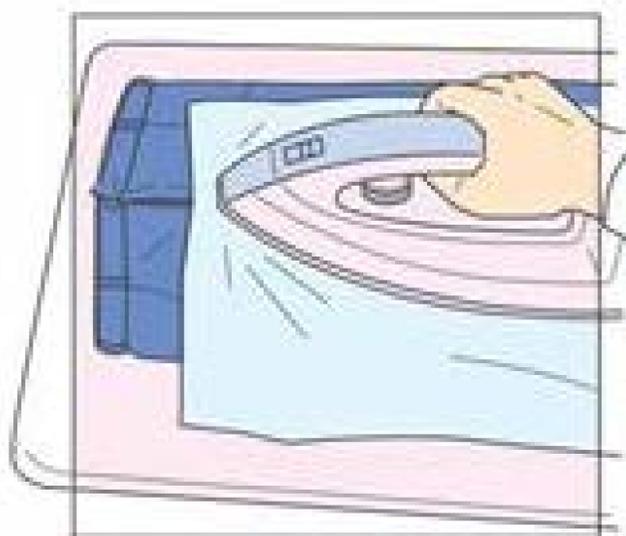
Соблюдайте рекомендованную температуру для обработки изделий с молниями утюгом:

- тракторная молния – 130°C
- потайная молния – 160°C
- витая молния – 160°C
- плоская витая молния – 150°C

При обработке молния должна быть полностью застегнута. Подвеска слайдера должна находиться в исходном положении (направлена вниз). Обработка производится только через ткань.

Правила стирки изделий с молнией

При машинной стирке и сушке необходимо застегнуть все молнии. Открытая молния может спутаться с другим материалом, что в свою очередь может привести к повреждению как самой молнии, так и ткани, в том числе изделий, совместно стирающихся.



Слайдеры с длинными и тонкими язычками могут забиться в перфорацию стирального барабана, что приведет к поломке. В данном случае рекомендуется использовать стиральные мешки.

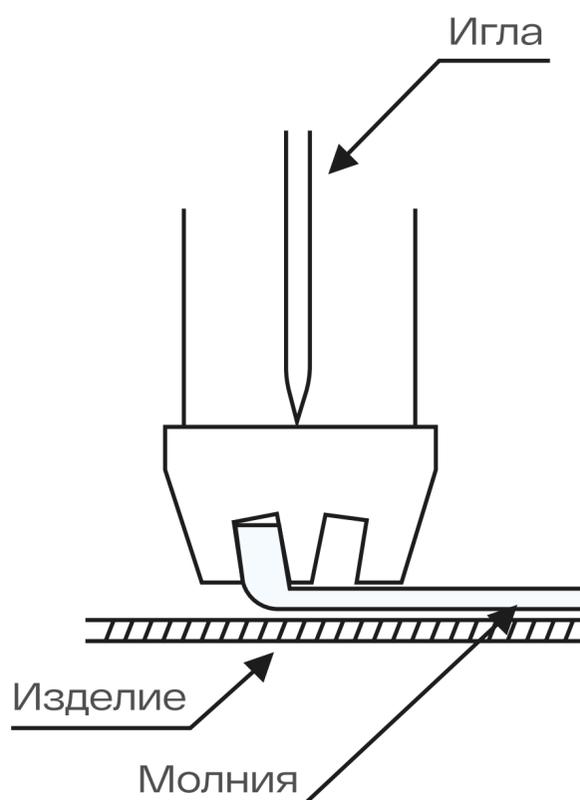
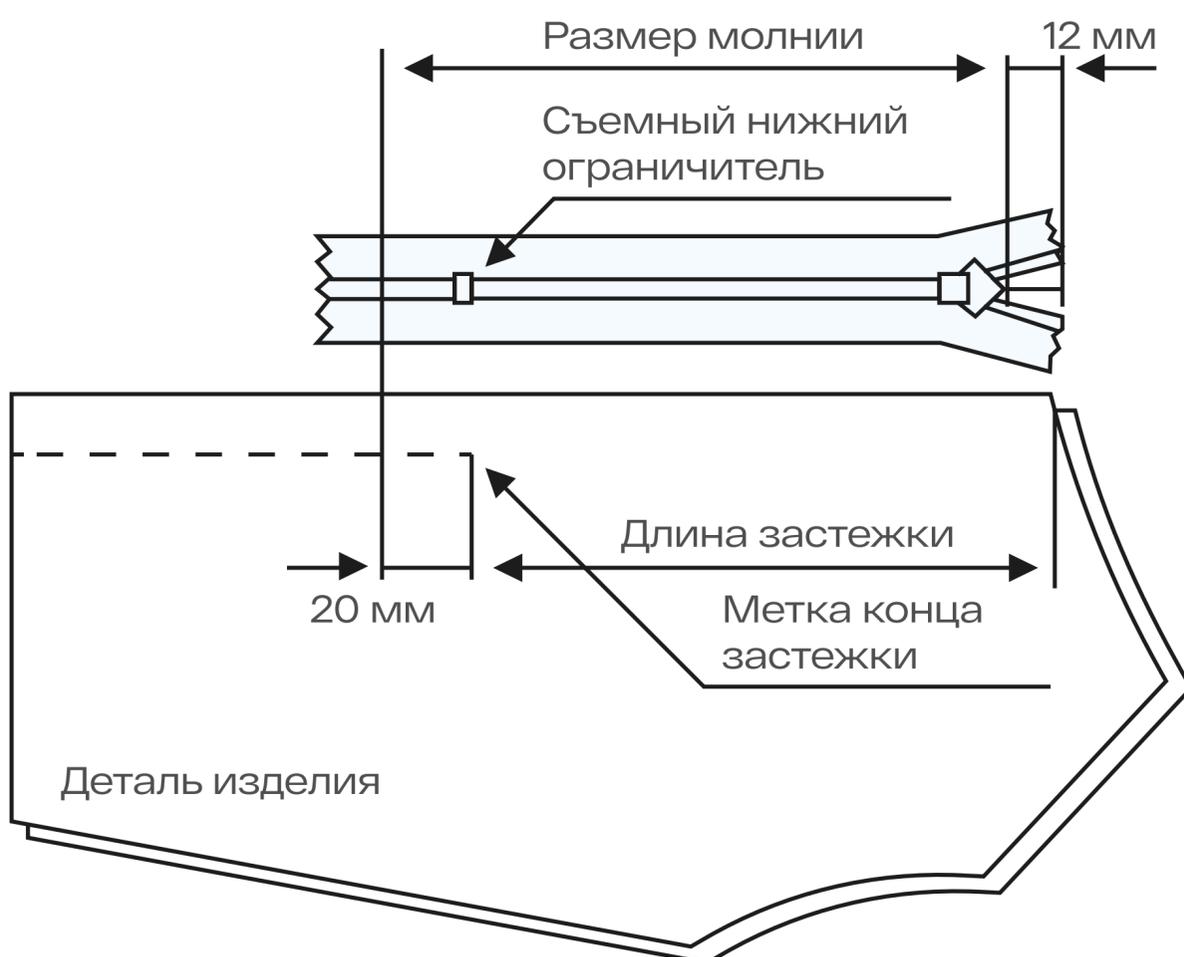
После машинной сушки дайте остыть изделию, только после этого можно работать с молнией.

Щелочные и хлорсодержащие моющие средства могут негативно сказываться на работе молнии. Рекомендуется использовать парафин или воск для восстановления плавного хода слайдера.

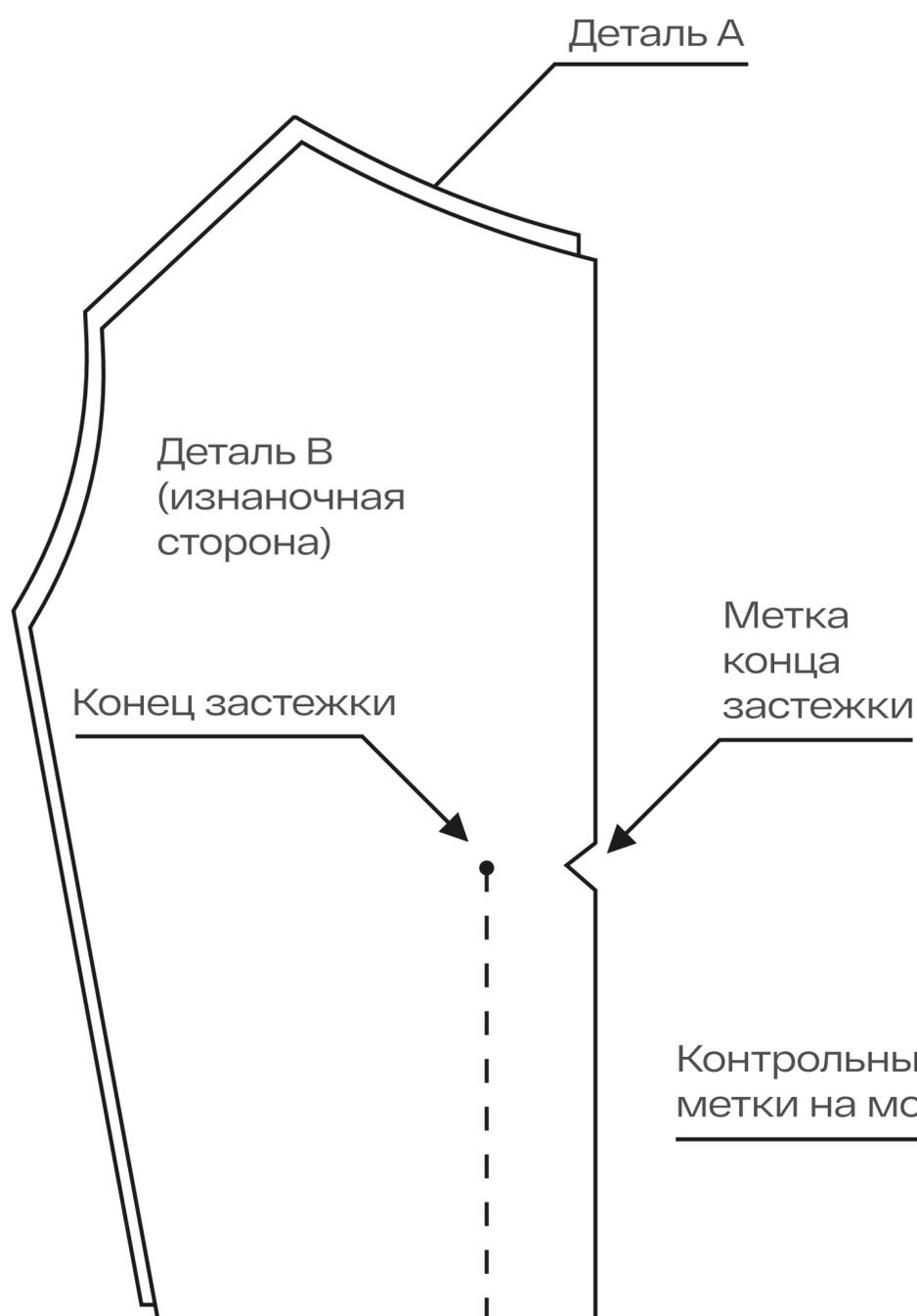
Не следует замачивать изделия с молнией в моющем средстве, поскольку это может значительно навредить.

КАК ВТАЧАТЬ ПОТАЙНУЮ МОЛНИЮ УКК В СРЕДНИЙ ШОВ

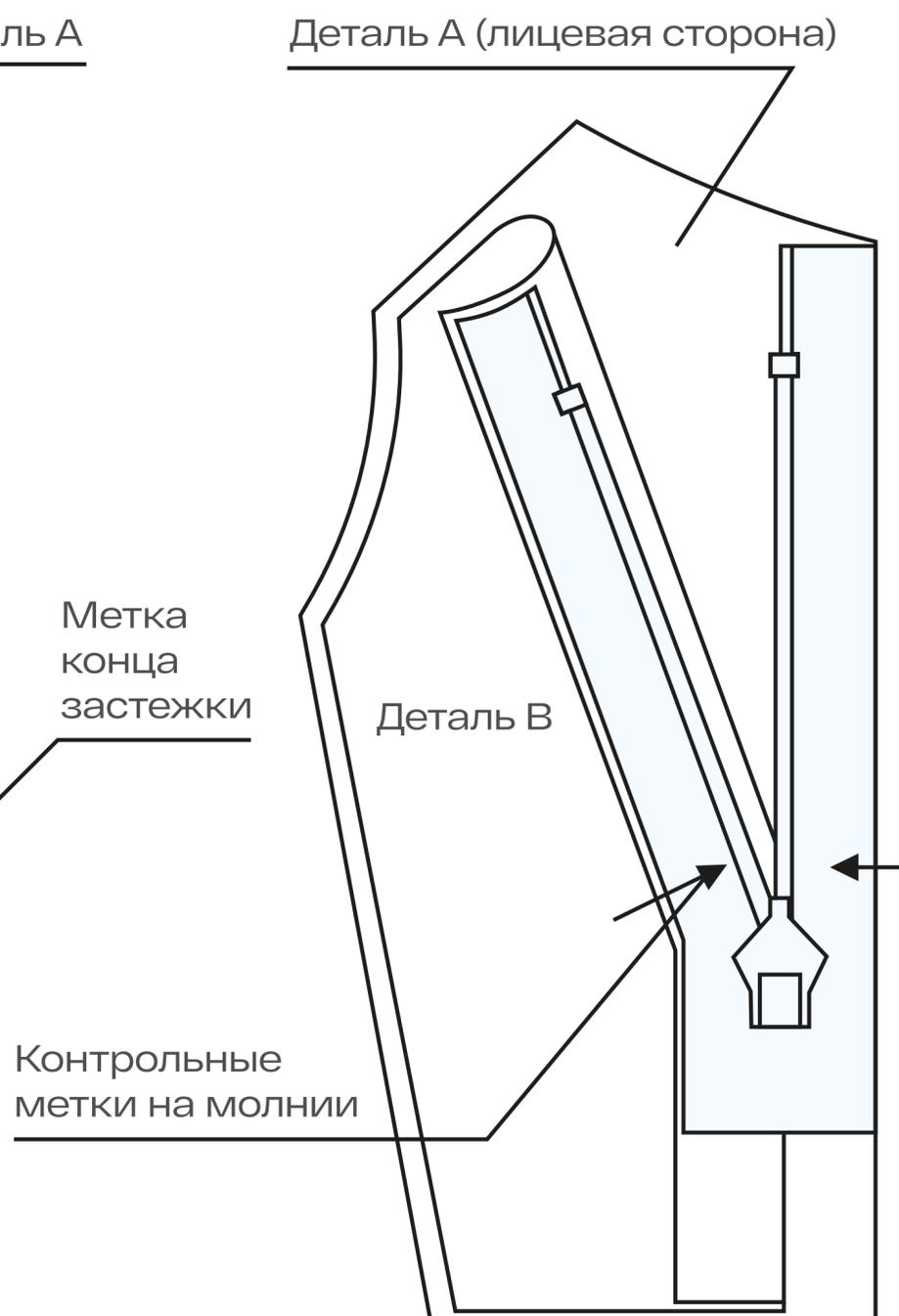
Молния должна быть длиннее разреза для стежки минимум на 2 см. Съёмный нижний ограничитель предотвращает протирание ткани в точке конца застежки. Деформации ткани при постоянных движениях бегунка можно избежать путем установки нижнего ограничителя на 5 мм выше точки конца застежки.



1.



2.



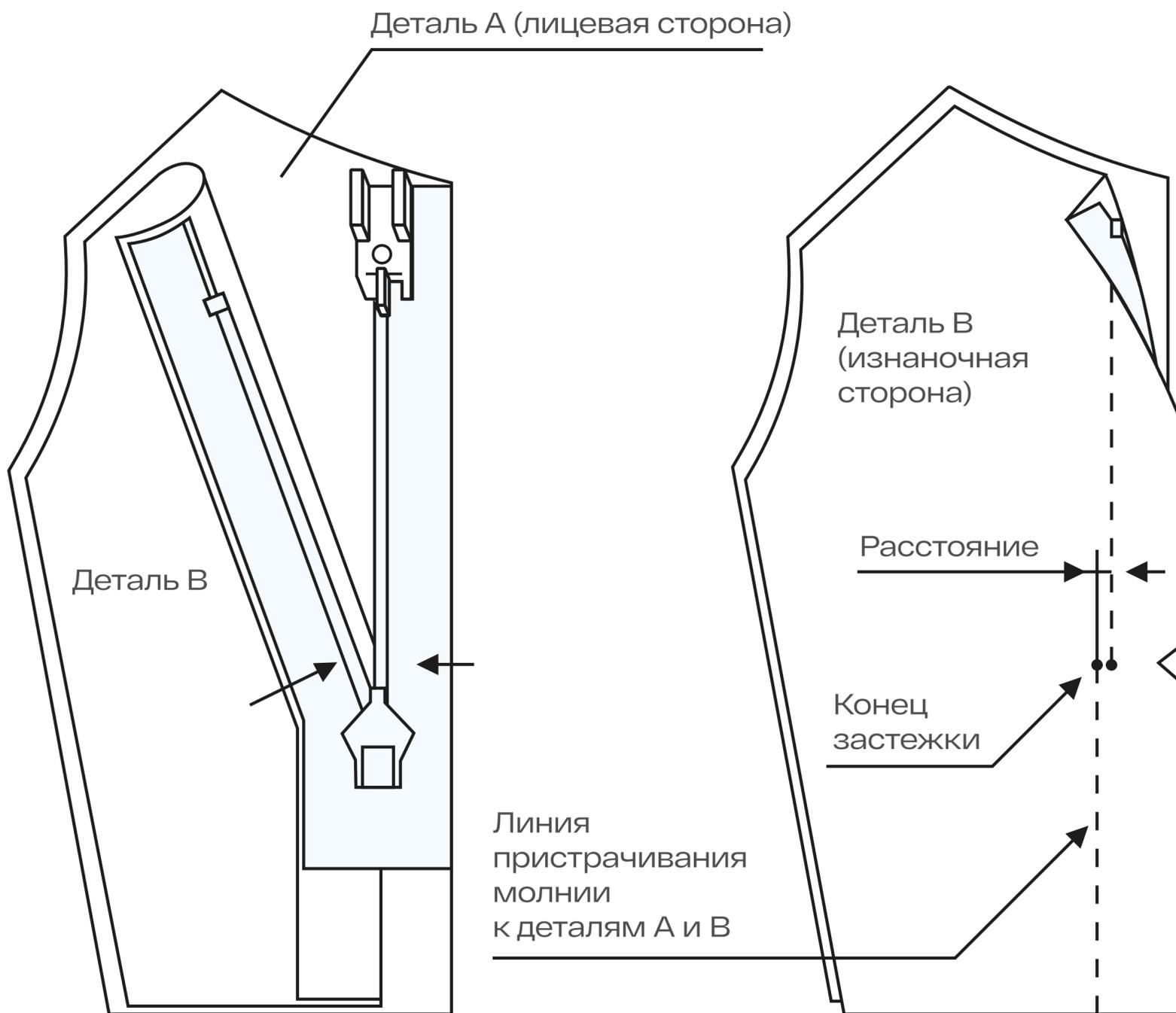
1. Соединить детали А и В лицом к лицу.
2. Стачать их до конца застежки, то есть до конца раскрытия молнии, с припуском 2 см.
3. Сделать закрепку в конце застежки.
4. Сделать метки конца застежки на деталях А и В.

1. На детали В отвернуть припуск среднего шва на изнаночную сторону и слегка прижать, но не утюжить.
2. Открытую молнию наложить внешней стороной на припуски, при этом зубчики лежат точно по линии шва.
3. Сделать метки на молнии с двух сторон, соответствующие меткам конца застежки.

Для удобства притачивания потайных молний необходимо использовать специальные лапки.

3.

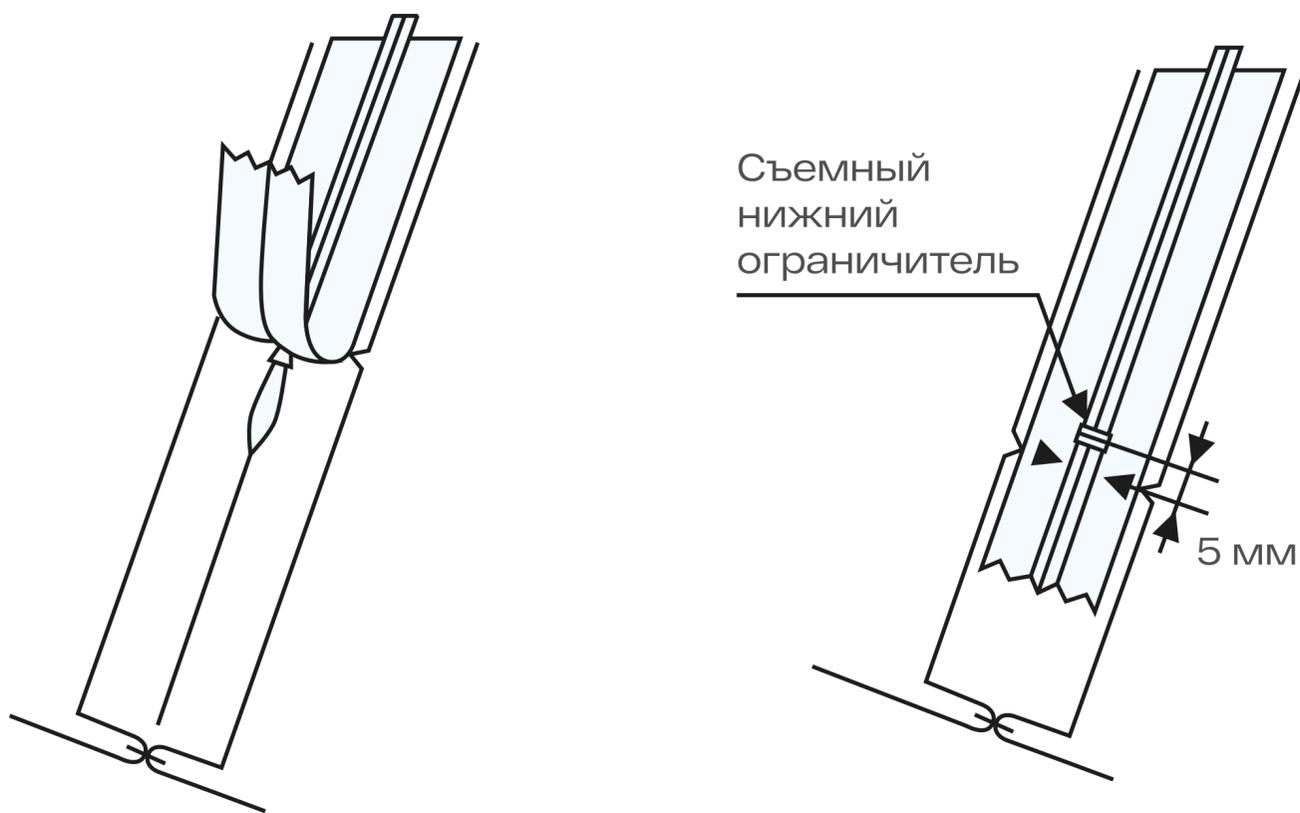
4.



1. Вметайте потайную молнию, совместив верх тесьмы молнии с верхом выреза горловины спинки, а низ с метками конца застежки.
2. Вметывать левую и правую стороны потайной молнии начинайте сверху.
3. Поставьте на швейную машину специальную лапку для пристрачивания потайной молнии.

1. Выполните строчку по левой половине потайной молнии, затем по правой, начиная сверху и заканчивая в точке, равной метке конца застежки. В начале и конце строчки нужно делать закрепки.
2. Средний шов и шов притачивания молнии не должны пересекаться. Оставьте место, чтобы просунуть язычок бегунка через отверстие между молнией и средним швом.
3. Удалить неметочный шов.

5.



1. Просуньте язычок бегунка через отверстие между молнией и средним швом.
2. Потяните язычок вверх и застегните молнию.
3. Аккуратно разъедините скобы нижнего ограничителя. Снимите его.
4. Установите нижний ограничитель на 5 мм выше, чем метка конца застежки.
5. Закрепите ограничитель плоскогубцами.